# Technische Produktinformation

## ADiNO® HM 9580.0

**Kantenschmelzklebstoff**

### Anwendungen

- Für den Einsatz auf automatischen Kantenanleimmaschinen
- Verklebung von allen handelsüblichen Kantenmaterialien wie PVC, ABS, PP, HPL / CPL und beharzten Papier- sowie Furnier- und Massivholzkanten.
- Für Bearbeitungszentren (BAZ) geeignet

### Eigenschaften

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Sehr gute Oxidations- und Farbstabilität in der Schmelze
- Breites Adhäsionspektrum

| Technische Daten | | | |
|---|---|---|---|
| Basis | | : | EVA |
| Form | | : | Granulat |
| Farbe | | : | .0 = Natur |
| Viskosität bei 200°C | (Brookfield) | : | ca. 80,000 mPa.s |
| Dichte | | : | ca. 1.07 g/cm$^3$ |
| Erweichungsbereich | (Ring & Kugel) | : | ca. 107°C |
| Verarbeitungstemperatur | | : | 190-210°C |
| Vorschubgeschwindigkeit | | : | 10-60 m/min |

### Verarbeitungshinweise

Den Klebstoff mittels Walze oder Düse bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur auftragen. Während länger Maschinenstillständen wird empfohlen, die Temperatur der Schmelz- und Auftragsgeräte auf etwa <100°C zu senken. Die Umgebungstemperatur sollte über 15°C liegen und die Auftragsfläche muss frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl sein. Thermoplastische Kantenmaterialien müssen vorbehandelt / grundiert sein. (Corona und/oder Primer)

Faktoren wie Temperatur, Untergrund und Auftragsmenge beeinflussen die offene Zeit, Klebrigkeit und die Abbindezeit; höhere Temperaturen verlängern die offene Zeit und die Abbindezeit. Eigenversuche sind erforderlich, um die genauen erforderlichen Verarbeitungsparameter zu ermitteln.

Reinigen Sie die Auftragsgeräte mechanisch z. B. mit einem Spachtel, während der Klebstoff heiß ist.

ADiNO® CL 4980.0 Reiniger verwenden, um Rückstände zu entfernen.

### Verpackung / Lagerung

25 kg Sack / Lagerfähigkeit 24 Monate nach Produktionsdatum
Kühl und trocken lagern

*Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie die unser Technischer Service gerne unterstützt.*

***September 2025, Adino GmbH.*** *Email: info@adinoklebstoffe.de – www.adinoklebstoffe.de*
*Eyssenecksтraße 4, 60322 Frankfurt/Main, Germany*