Technische Produktinformation

ADiNO® HM PU 9040.0

PUR-Kantenschmelzklebstoff mit niedrigem Monomergehalt

Anwendungen

- Für den Einsatz auf automatischen Kantenanleimaschinen
- Verklebung aller handelsüblichen Kantenbänder wie PVC-, ABS-, PMMA, Alu-, CPL-, Melamin-, Furnier- etc. Kantenbänder und Massivholzkanten

Eigenschaften

- Hohe Beständigkeit gegen Hitze, Wasser und Chemikalien
- Breites Adhäsionsspektrum
- Geringer Verbrauch
- Hohe Anfangsklebrigkeit
- Exzellente Haftfestigkeit und Kälteflexibilität nach vollständiger vernetzung
- Niedriger Isocyanatgehalt

Technische Daten			
Basis		:	PUR
Form		:	.0 = Natur
Viskosität bei 140°C	(Brookfield)	:	70,000 ± 20,000 mPa.s (Brookfield)
Dichte		:	ca. 1.20 g/cm^3
Verarbeitungstemperatur		:	140-160^{o}C
Vorschubgeschwindigkeit		:	10-60 m/min
Abbindezeit	(abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit)	:	ca. 3 Tage

Verarbeitungshinweise

Spezielle luftdichte Schmelzgeräte für reaktiven Schmelzklebstoff auf PUR-Basis verwenden und den Klebstoff mit einem geeigneten Walzen- oder Düsenauftragsgerät auftragen.

Geeignet für den Einsatz in automatischen Schmelzklebstoffauftragsgeräten bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur. Bei längeren Maschinenstillstandszeiten empfehlen wir, die Temperatur des Auftragssystems auf < 100°C zu reduzieren.

Thermoplastische Kantenwerkstoffe und Aluminium müssen vorbehandelt werden (Corona und/oder Primer). Es wird empfohlen, dass die Umgebungstemperatur über 15°C liegt und die Auftragsfläche sauber von Schmutz, Staub, Öl und Fett ist.

Die Ergebnisse sind abhängig von den verwendeten Materialien, Maschineneinstellungen und Umgebungsbedingungen usw.; daher sind Eigenversuche erforderlich.

Zum Spülen und Reinigen des Aufschmelzgeräts, der Schläuche, Düsen und anderer Auftragsteile empfehlen wir ADiNO® CL 9910.5

Verpackung / Lagerung

2 kg Alu Beutel, 20 kg Eimer / Lagerfähigkeit 12 Monate nach Produktionsdatum.
Kühl und trocken lagern

Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie die unser Technischer Service gerne unterstützt.

Oktober 2026, Adino GmbH. *Email: info@adinoklebstoffe.de – www.adinoklebstoffe.de*
Eyssenecksstraße 4, 60322 Frankfurt/Main, Germany