Technische Produktinformation

ADiNO® UF 1959.0

Harnstoff-Formaldehyd Pulverklebstoff

Anwendungen

- Klebung von Furnier, Dekorpapier und HPL/CPL-Materialien auf Holzwerkstoffplatten mit Heißpressen oder HF-Pressen
- Herstellung mehrschichtiger Formteile
- Türproduktion, Hohlpaneele, Massivholzverleimung

Eigenschaften

- 1- komponentiger Pulverklebstoff
- Einfach anzumischen mit Wasser
- Minimierter Leimdurchschlag
- Niedriger Formaldehyd Anteil, E05 nach EN717 Abs. 2, TSCA VI, Carb 2. Abhängig von der jeweiligen Klasse des verwendeten Substrats können niedrige Formaldehydklassen erreicht werden.
- Zur Erreichung der Klassifizierung I nach EN 314-2
- Lange Topfzeit

Technische Daten			
Basis		:	Harnstoffharz (Harnstoff-Formaldehyd-Harz)
Form		:	Pulver
Farbe		:	Beige
Offene Zeit		:	8-10 Minuten
Presszeit	Bei 70°C	:	4-5 Minuten
	Bei 80°C	:	3-4 Minuten
	Bei 100°C	:	1-2 Minuten
	Bei 120°C	:	45-60 Sekunden
Aushärtezeit	(Abhängig von Klima- und Feuchtigkeitsbedingungen)	:	ca. 3 Tage
Auftragsmenge	(Abhängig vom Trägermaterial)	:	80-120 g/m² - für HPL/CPL und Furniere 50-70 g/m²
Pressdruck		:	> 0.2 N/mm²
Topfzeit		:	> 7 Stunden

Verarbeitungshinweise

Mischen Sie das Pulver mit Wasser im Gewichtsverhältnis von 2:1 (z.B. 10kg ADiNO UF 1959.0 mit 5kg Wasser) oder im Volumenverhältnis 3:1 (z.B. 3 Becher ADiNO UF 1959.0 mit 1 Becher Wasser). Je nach erforderlicher Viskosität kann die Wassermenge um 10% variieren.
Die Presszeit für mehrschichtige Teile hängt von der Anzahl der Lagen ab. Als Faustregel gilt: Bei 100 °C ist mit ca. 1 Minute pro Millimeter Schichtdicke zu rechnen. Der fertig gemischte Klebstoff kann mit wasserbasierten Beizen oder alkalifreien Mineralfarben eingefärbt werden.
Tragen Sie den angemischten Klebstoff dünn und gleichmäßig mit einem Spachtel, Handroller oder einer Walze auf die Platte auf. Belegen Sie die Platte, innerhalb der offenen Zeit, mit den zu pressenden Oberflächenmaterialien in den nassen Klebstoff ein.
Beachten Sie, dass die Verarbeitungszeit auf einer autom. Walze nur ca. 2/3 der genannten Topfzeit entspricht.
Reinigen Sie die Anwendungsgeräte mit Wasser. Wir empfehlen, die Pressplatten mit einem geeigneten Trennmittel zu behandeln.

Verpackung / Lagerung

25 kg Sack / Mindesthaltbarkeit 12 Monate nach Produktionsdatum.
Lagerung bei kühler und trockener Umgebung (Optimale Lagerung zwischen 20-25°C).

Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie die unser Technischer Service gerne unterstützt.

Oktober 2026, Adino GmbH. *Email: info@adinoklebstoffe.de – www.adinoklebstoffe.de*
Eyssenecksstraße 4, 60322 Frankfurt/Main, Germany